

Servicios

Kaefer amplía su oferta de soluciones

La filial española del grupo de origen alemán se ha adjudicado UPAs de Suaval-Wanner

Ainara Lozano | Erandio
Kaefer Servicios industriales se ha adjudicado varias unidades productivas autónomas (UPA) del Grupo Suaval-Wanner en el concurso de acreedores que se encontraba la compañía, especializada en sistemas de aislamiento térmicos y acústico industrial y de accesos. Según explica el director general de Kaefer en España y Portugal, Asier Calonge, esta adquisición “marca un hito importante en el camino de crecimiento estratégico al permitir la sinergia de capacidades y la configuración de una oferta de mayor valor añadido”.

La incorporación de las UPAs de Suaval y de Warner a la filial española del grupo de origen alemán, con sede en Erandio (Vizcaya), asegura la continuidad de la actividad en sus implantaciones de Asturias, Madrid, Cataluña y Canarias, además de implicar la incorporación de 141 trabajadores. Como avanza Calonge a este periódico, “Kaefer está dispuesta a realizar las inversiones y los esfuerzos necesarios para potenciar su rendimiento y satisfacer las necesidades de nuestros clientes”.

Cabezales de remachado radial para integrar en máquinas especiales.

Asier Calonge, CEO de Kaefer España y Portugal.



El principal valor para la formulación de la oferta responde a la compatibilidad de las unidades adquiridas con la propia actividad de Kaefer, ya que amplía su catálogo de servicios con soluciones de andamios, trabajos verticales con cuerdas, protección pasiva contra incendios, soluciones contra el amianto y de eficiencia energética.



Máquina Herramienta

Agme prepara sus máquinas para la IA

Diseña, con apoyo de CDTI, una arquitectura de hard y soft para optimizar prestaciones con nuevas funcionalidades en prensas y servoremachadoras

Vicky López | Eibar
Agme, empresa especializada en la fabricación de remachadoras y prensas, está intensificando su actividad innovadora destinada a incrementar la eficiencia y sostenibilidad de las soluciones de ensamblaje. Con este objetivo, el fabricante se encuentra inmerso en el desarrollo de un proyecto de I+D, respaldado por el CDTI, con objeto de generar una nueva arquitectura tanto de hardware como de software con la finalidad de optimizar las prestaciones actuales e incorporar funcionalidades en las prensas y servoremachadoras que fabrica.

Unidades servoaccionadas

“La mejora de la eficiencia energética directa es evidente en el empleo de accionamientos eléctricos” frente a los tradicionales, como el hidráulico o el neumático, destaca a Empresa XXI el gerente de Agme, José Antonio García de Vicuña. Por esta razón, desde el punto de vista de sostenibilidad, el proyecto refuerza la apuesta de la compañía por la fabricación de unidades servoaccionadas, como prensa eléctrica y servoremachadora; y la incorporación de avances en gestión, tratamiento de datos y conectividad.

La investigación permitirá mejorar el hardware para hacerlo más compacto y facilitar su integración por parte de los clientes; mientras que el nuevo software incluirá prestaciones para la gestión y tratamiento de los datos de proceso y productivos, así como mejoras funcionales en los procesos de prensado y remachado.

Asimismo, se buscará centralizar distintas partes del software, incluyendo bloques de gestión de información, HMI (Interfaz Humano-Máquina), motion, etc., en un mismo equipo; y se desarrollará una plataforma en la nube para el almacenamiento de los datos obtenidos de la unidad, junto con una aplicación para smartphone donde visualizar esa información.

En definitiva, buscará asumir el reto de avanzar en la preparación del hardware y software de las máquinas para implementar dispositivos para inteligencia artificial.

Menos residuos

La iniciativa también reducirá los residuos que se generan en el uso de unidades hidráulicas, principalmente el aceite usado en las bombas hidráulicas, que obliga al usuario a desechar periódicamente altas

cantidades por motivos de mantenimiento.

La inversión en el proyecto supera los 600.000 euros y el plazo de ejecución se extenderá a 2025. García de Vicuña ha manifestado que el incremento del volumen de negocio previsto derivado de la implementación de las mejoras descritas les permitirá recuperar la inversión y obtener beneficios en tres o cuatro años.

Cartera de pedidos histórica

Agme está especializada en el diseño y desarrollo de maquinaria de ensamblaje de alto valor tecnológico para la industria de componentes de automoción y para otras industrias que también exigen altos estándares de calidad como alimentación, energía o minería.

El responsable de la compañía asegura que, fruto de esta apuesta por la diversificación de mercados, industrias y tecnologías, la cartera de pedidos de la compañía para 2024 “está alcanzando máximos históricos” y ya es un 30 por ciento superior al mismo periodo de 2023. Ejemplo de ello es el desarrollo de maquinaria especial para el ensamblaje de componentes de las baterías eléctricas en la industria de automoción.